

**Nome Técnico:** Resina acrílica odontológica

**Nome Comercial:** SMART PRINT MODELO

**Registro ANVISA nº:** 81835960006

**Fabricado e distribuído por:**

MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA

Rua Dr. Procópio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses

CEP: 13562-291 São Carlos, SP Brasil

Telefone: +55 16 3415-0530 (horário comercial)

[contato@smartdent.com.br](mailto:contato@smartdent.com.br)

**Responsável Técnico:** Marcelo Del Guerra

**CREA/SP:** 5061452320

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

Trata-se de resinas acrílicas de uso exclusivo para impressoras 3D e não entram em contato direto com a pele e mucosas do paciente. Possuem como princípio de funcionamento a fotopolimerização quando submetidas a radiação de comprimento de onda na faixa de 395-405nm.

**MODELOS**

Smart Print Fast Model DLP (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo DLP (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo DLP (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo LCD Photon Anycubic (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo LCD Slash (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Branco).

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo Universal (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo Universal (Cor: Salmão)

**COMPOSIÇÃO**

Monômeros, Oligômeros, Fotoiniciadores, Pigmentos, Estabilizantes.

**INDICAÇÃO, FINALIDADE OU USO A QUE SE DESTINA O PRODUTO MÉDICO**

A Smart Print Modelo compreende uma linha de resinas empregadas na confecção de modelos odontológicos utilizados na elaboração de alinhadores ortodônticos e placas. Estas resinas são de uso exclusivo para impressoras 3D e não entram em contato direto com a pele e mucosas do paciente.

**ADVERTÊNCIA E PRECAUÇÕES**

Este produto não deve ser utilizado para nenhuma outra aplicação além daquela reportada.

O produto deve ser manipulado por profissional especializado;

O uso de equipamento de proteção individual é obrigatório ao manipular este produto;

Qualquer uso fora das indicações e prazo de validade não está garantido conforme as especificações;

Líquido inflamável;

Causa irritação ocular;

Provoca irritação cutânea;

Pode provocar uma reação alérgica cutânea;

Pode provocar irritação das vias respiratórias;

Pode provocar danos à fertilidade;

**MANTER FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS.**

**EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS:** Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando. Consulte um médico se ocorrer irritação.

**EM CASO DE CONTATO COM A PELE:** Lave com água e sabão em abundância. Em caso de irritação ou erupção cutânea, consulte um médico. Retire toda a roupa contaminada e lave-a antes de usá-la novamente.

**EM CASO DE INALAÇÃO:** Dirigir-se a um local ventilado. Consulte um médico se sentir-se mal.

**EM CASO DE INGESTÃO:** Limpe a boca com água. Não induza o vômito. Nunca dê nada por via oral à uma pessoa inconsciente. Procure auxílio médico.

**EM CASO DE INCÊNDIO:** Utilize como meio de extinção espuma química, dióxido de carbono, pó seco ou spray de água.

## **APRESENTAÇÃO DO PRODUTO**

O produto é comercializado em frascos de Polietileno de alta densidade (PEAD) contendo 250g, 500g e 1Kg de resina líquida. Cada embalagem exibe um rótulo autoadesivo com todas as informações pertinentes ao produto (Validade, Lote, Reg. Anvisa, Instruções etc.) Podem exibir como embalagem secundária uma caixa de papelão, preenchida com plástico bolha a fim de proteger os frascos contra choques e quedas.

## **ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE**

O produto deve ser armazenado em seu frasco original fechado até o momento de sua utilização. Deve ser mantido protegido de luz e calor, entre 15 °C a 30 °C, em local limpo, seco, em que não ocorra risco de quebra. O produto deve ser transportado na embalagem original fechada, protegido de luz e calor. Evitar pressionar e sacudir a embalagem durante o transporte, além de colisão contra objetos duros. Examinar se a embalagem está íntegra e corretamente fechada antes do transporte.

## **DESCARTE DO PRODUTO**

O produto deve ser descartado obedecendo-se as diretrizes ambientais estabelecidas pela legislação local.

## **MODO DE USO DO PRODUTO**

1. Manusear o produto com luvas e proteção para olhos. Despejar sobre o tanque da impressora a quantidade recomendada pelo fabricante da mesma e iniciar impressão;
2. Após o término da impressão, colocar as peças impressas em cuba ultrassônica contendo álcool etílico ou isopropílico durante 3 a 5 minutos;
3. Após lavagem, secar completamente as peças. Pode-se empregar ar pressurizado;
4. Colocar as peças em câmara de luz UV para pós-cura. Esta etapa pode variar de 5 a 60 minutos, dependendo da resina;
5. Após impressão, retire os restos de resina do tanque;

Para maiores informações, acesse: <http://smartdent.com.br/manuais>

**Technical Name:** Dental Acrylic Resin

**Trade Name:** SMART PRINT MODEL

**ANVISA Registration No.:** 81835960006

**Manufactured and distributed by:**

MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA

Rua Dr. Procopio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses

ZIP: 13562-291 Sao Carlos, SP Brazil

Phone: +55 16 3415-0530 (business hours)

[contato@smartdent.com.br](mailto:contato@smartdent.com.br)

**Technical Manager:** Marcelo Del Guerra

**CREA/SP:** 5061452320

**PRODUCT DESCRIPTION**

These are acrylic resins for exclusive use by 3D printers and do not come into direct contact with the patient's skin and mucous membranes. Their principle of operation is photopolymerization when subjected to wavelength radiation in the range of 395-405nm.

**MODELS**

Smart Print Fast Model DLP (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo DLP (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo DLP (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo LCD Photon Anycubic (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo LCD Slash (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Branco).

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo Universal (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo Universal (Cor: Salmão)

## **COMPOSITION**

Monomers, Oligomers, Photoinitiators, Pigments, Stabilizers.

## **INDICATION, PURPOSE OR INTENDED USE OF THE MEDICAL PRODUCT**

Smart Print Modelo comprises a line of resins used in the manufacture of dental models used in the elaboration of orthodontic aligners and plates. These resins are for exclusive use by 3D printers and do not come into direct contact with the patient's skin and mucous membranes.

## **WARNING AND PRECAUTIONS**

This product should not be used for any other application than that reported.

The product must be handled by a specialized professional;

The use of personal protective equipment is mandatory when handling this product;

Any use outside the indications and expiration date is not guaranteed according to the specifications;

Flammable liquid;

Causes eye irritation;

Causes skin irritation;

It can cause a skin allergic reaction;

It can cause irritation of the respiratory tract;

It can cause damage to fertility;

**KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN AND ANIMALS.**

**IN CASE OF CONTACT WITH EYES:** Rinse thoroughly with water for several minutes. In the case of contact lens wear, remove them if it is easy. Continue rinsing. Consult a doctor if irritation occurs.

**IN CASE OF CONTACT WITH SKIN:** Wash with plenty of soap and water. In case of skin irritation or rash, consult a doctor. Remove all contaminated clothing and wash it before wearing it again.

**IN CASE OF INHALATION:** Go to a ventilated place. See a doctor if you feel unwell.

**IF SWALLOWED:** Rinse mouth with water. Do not induce vomiting. Never give anything orally to an unconscious person. Seek medical help.

**IN CASE OF FIRE:** Use chemical foam, carbon dioxide, dry powder or water spray as a means of extinguishing.

**PRODUCT PRESENTATION**

The product is sold in high-density polyethylene (HDPE) bottles containing 250g, 500g and 1Kg of liquid resin. Each package displays a self-adhesive label with all the information relevant to the product (Expiration, Lot, Anvisa Reg., Instructions, etc.) They may display as secondary packaging a cardboard box, filled with bubble wrap in order to protect the bottles against shocks and falls.

**STORAGE AND TRANSPORTATION**

The product should be stored in its original unopened bottle until the time of use. It should be kept protected from light and heat, between 15 °C and 30 °C, in a clean, dry place, where there is no risk of breakage. The product must be transported in the original closed packaging, protected from light and heat. Avoid pressing and shaking the package during transport, as well as collision with hard objects. Check that the package is intact and correctly closed before transport.

**PRODUCT DISPOSAL**

The product must be disposed of in compliance with the environmental guidelines established by local legislation.

**HOW TO USE THE PRODUCT**

1. Handle the product with gloves and eye protection. Pour the amount recommended by the printer manufacturer into the printer tank and start printing;
2. After printing is finished, place the printed parts in an ultrasonic vat containing ethyl alcohol or isopropyl alcohol for 3 to 5 minutes;
3. After washing, dry the pieces completely. Pressurized air can be used;
4. Place the parts in a UV light chamber for post-curing. This step can range from 5 to 60 minutes, depending on the resin;
5. After printing, remove the resin remnants from the tank;

For more information, please visit: <http://smartdent.com.br/manuais>

**Nombre técnico:** Resina acrílica dental

**Nombre comercial:** SMART PRINT MODEL

**Nº de registro ANVISA:** 81835960006

**Fabricado y distribuido por:**

MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA

Rua Dr. Procópio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses

CEP: 13562-291 São Carlos, SP Brasil

Teléfono: +55 16 3415-0530 (Horario comercial)

[contato@smartdent.com.br](mailto:contato@smartdent.com.br)

**Director Técnico:** Marcelo Del Guerra

**CREA/SP:** 5061452320

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Se trata de resinas acrílicas de uso exclusivo para impresoras 3D y no entran en contacto directo con la piel y las mucosas del paciente. Su principio de funcionamiento es la fotopolimerización cuando se somete a radiación de longitud de onda en el rango de 395-405 nm.

**MODELOS**

Smart Print Fast Model DLP (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo DLP (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo DLP (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo LCD Photon Anycubic (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo LCD Slash (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Branco).

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo Ortho (Cor: Salmão)

Smart Print Modelo Universal (Cor: Ocre)

Smart Print Modelo Universal (Cor: Salmão)

## **COMPOSICIÓN**

Monómeros, oligómeros, fotoiniciadores, pigmentos, estabilizadores.

## **INDICACIÓN, FINALIDAD O USO PREVISTO DEL PRODUCTO MÉDICO**

Smart Print Modelo comprende una línea de resinas utilizadas en la fabricación de modelos dentales utilizados en la elaboración de alineadores y placas de ortodoncia. Estas resinas son de uso exclusivo para impresoras 3D y no entran en contacto directo con la piel y las mucosas del paciente.

## **ADVERTENCIA Y PRECAUCIONES**

Este producto no debe utilizarse para ninguna otra aplicación que no sea la informada.

El producto debe ser manipulado por un profesional especializado;

El uso de equipo de protección personal es obligatorio al manipular este producto;

Cualquier uso fuera de las indicaciones y la fecha de caducidad no está garantizado de acuerdo con las especificaciones;

Líquido inflamable;

Causa irritación ocular;

Causa irritación de la piel;

Puede causar una reacción alérgica en la piel;

Puede causar irritación del tracto respiratorio;

Puede causar daños a la fertilidad;

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y LOS ANIMALES.**

**EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS:** Enjuague bien con agua durante varios minutos. En el caso del uso de lentes de contacto, quíteselas si es fácil. Continúe enjuagando. Consulte a un médico si se produce irritación.

**EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL:** Lavar con abundante agua y jabón. En caso de irritación o erupción cutánea, consulte a un médico. Quítese toda la ropa contaminada y lávela antes de volver a usarla.

**EN CASO DE INHALACIÓN:** Acudir a un lugar ventilado. Consulte a un médico si no se siente bien.

**EN CASO DE INGESTIÓN:** Enjuague la boca con agua. No induzca el vómito. Nunca le des nada oralmente a una persona inconsciente. Busque ayuda médica.

**EN CASO DE INCENDIO:** Utilice espuma química, dióxido de carbono, polvo seco o agua pulverizada como medio de extinción.

## **PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO**

El producto se vende en botellas de polietileno de alta densidad (HDPE) que contienen 250 g, 500 g y 1 kg de resina líquida. Cada paquete muestra una etiqueta autoadhesiva con toda la información relevante para el producto (Caducidad, Lote, Registro Anvisa, Instrucciones, etc.) Pueden exhibir como embalaje secundario una caja de cartón, llena de plástico de burbujas para proteger las botellas contra golpes y caídas.

## **ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE**

El producto debe almacenarse en su botella original sin abrir hasta el momento de su uso. Debe mantenerse protegido de la luz y el calor, entre 15 °C y 30 °C, en un lugar limpio y seco, donde no haya riesgo de rotura. El producto debe transportarse en el embalaje original cerrado, protegido de la luz y el calor. Evite presionar y agitar el paquete durante el transporte, así como la colisión con objetos duros. Comprueba que el paquete esté intacto y correctamente cerrado antes del transporte.

## **ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO**

El producto debe desecharse de acuerdo con las pautas ambientales establecidas por la legislación local.

## **CÓMO USAR EL PRODUCTO**

1. Manipule el producto con guantes y protección para los ojos. Vierta la cantidad recomendada por el fabricante de la impresora en el tanque de la impresora y comience a imprimir;
2. Una vez finalizada la impresión, coloque las piezas impresas en una tina ultrasónica que contenga alcohol etílico o alcohol isopropílico durante 3 a 5 minutos;
3. Después del lavado, seque las piezas por completo. Se puede utilizar aire presurizado;
4. Coloque las piezas en una cámara de luz ultravioleta para su posterior curado. Este paso puede variar de 5 a 60 minutos, dependiendo de la resina;
5. Después de imprimir, retire los restos de resina del tanque;

Para obtener más información, visite: <http://smartdent.com.br/manuais>