

**Nome Técnico:** Resina fotopolimerizável para impressão 3D

**Nome Comercial:** SMART PRINT GENGIVA

**Fabricado e distribuído por:**

MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA

Rua Dr. Procópio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses

CEP: 13562-291 São Carlos, SP Brasil

Telefone: +55 16 3415-0530 (horário comercial)

[contato@smartdent.com.br](mailto:contato@smartdent.com.br)

**Responsável Técnico:** Marcelo Del Guerra

**CREA/SP:** 5061452320

### **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

A Smart Print Gengiva é uma resina fotopolimerizável desenvolvida para uso em impressoras 3D do tipo DLP, LCD ou tecnologias equivalentes, com faixa de fotopolimerização entre 395 e 405 nm.

O material é destinado à confecção de modelos odontológicos utilizados para estudo clínico, planejamento, demonstração técnica e simulação de tecidos gengivais em fluxos digitais de odontologia.

O produto não entra em contato direto com a pele ou mucosas do paciente e não é destinado à fabricação de dispositivos médicos ou produtos de uso intraoral

### **COMPOSIÇÃO**

Monômeros, Oligômeros, Fotoiniciadores, Pigmentos, Estabilizantes.

### **INDICAÇÃO, FINALIDADE OU USO A QUE SE DESTINA O PRODUTO MÉDICO**

Resina para impressão 3D destinada à produção de modelos odontológicos de estudo e planejamento clínico, utilizados em:

- planejamento de tratamentos odontológicos
- demonstração técnica e educacional
- simulação de tecidos gengivais em modelos protéticos
- fluxos digitais em laboratórios odontológicos.

### **ADVERTÊNCIA E PRECAUÇÕES**

Este produto não deve ser utilizado para nenhuma outra aplicação além daquela reportada.

O produto deve ser manipulado por profissional especializado;

O uso de equipamento de proteção individual é obrigatório ao manipular este produto;

Qualquer uso fora das indicações e prazo de validade não está garantido conforme as especificações;

Líquido inflamável;

Causa irritação ocular;

Provoca irritação cutânea;

Pode provocar uma reação alérgica cutânea;

Pode provocar irritação das vias respiratórias;

Pode provocar danos à fertilidade;

**MANTER FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS.**

**EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS:** Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando. Consulte um médico se ocorrer irritação.

**EM CASO DE CONTATO COM A PELE:** Lave com água e sabão em abundância. Em caso de irritação ou erupção cutânea, consulte um médico. Retire toda a roupa contaminada e lave-a antes de usá-la novamente.

**EM CASO DE INALAÇÃO:** Dirigir-se a um local ventilado. Consulte um médico se sentir-se mal.

**EM CASO DE INGESTÃO:** Limpe a boca com água. Não induza o vômito. Nunca dê nada por via oral à uma pessoa inconsciente. Procure auxílio médico.

**EM CASO DE INCÊNDIO:** Utilize como meio de extinção espuma química, dióxido de carbono, pó seco ou spray de água.

### **APRESENTAÇÃO DO PRODUTO**

O produto é comercializado em frascos de Polietileno de alta densidade (PEAD) contendo 250g, 500g e 1Kg de resina líquida. Cada embalagem exibe um rótulo autoadesivo com todas as informações pertinentes ao produto (Validade, Lote, Instruções etc.) Podem exibir como embalagem secundária uma caixa de papelão, preenchida com plástico bolha a fim de proteger os frascos contra choques e quedas.

### **ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE**

O produto deve ser armazenado em seu frasco original fechado até o momento de sua utilização. Deve ser mantido protegido de luz e calor, entre 15 °C a 30 °C, em local limpo, seco, em que não ocorra risco de quebra. O produto deve ser transportado na embalagem original fechada, protegido de luz e calor. Evitar pressionar e sacudir a embalagem durante o transporte, além de colisão contra objetos duros. Examinar se a embalagem está íntegra e corretamente fechada antes do transporte.

### **DESCARTE DO PRODUTO**

O produto deve ser descartado obedecendo-se as diretrizes ambientais estabelecidas pela legislação local.

### **MODO DE USO DO PRODUTO**

1. Manusear o produto com luvas e proteção para olhos. Despejar sobre o tanque da impressora a quantidade recomendada pelo fabricante da mesma e iniciar impressão;
2. Após o término da impressão, colocar as peças impressas em cuba ultrassônica contendo álcool etílico ou isopropílico durante 3 a 5 minutos;
3. Após lavagem, secar completamente as peças. Pode-se empregar ar pressurizado;
4. Colocar as peças em câmara de luz UV para pós-cura. Esta etapa pode variar de 5 a 60 minutos, dependendo da resina;
5. Após impressão, retire os restos de resina do tanque;

Para maiores informações, acesse: <http://smartdent.com.br/manuais>