

Nome Técnico: Resina Acrílica Odontológica

Nome Comercial: SMART PRINT MODEL PLUS

Fabricante: MMTECH PROJETOS TECNOLÓGICOS IMP. E EXP. LTDA Rua Dr. Procópio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses CEP: 13562-291 – São Carlos, SP – Brasil Telefone: +55 16 3415-0530 (horário comercial) E-mail: contato@smartdent.com.br

Responsável Técnico: Marcelo Del Guerra CREA/SP: 5061452320

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Este produto consiste em resinas acrílicas destinadas exclusivamente ao uso em impressoras 3D e não entra em contato direto com a pele ou mucosas do paciente.

Seu mecanismo de ação baseia-se na fotopolimerização quando exposto à radiação luminosa no comprimento de onda de 395–405 nm.

MODELOS

Smart Print Model Plus

COMPOSIÇÃO

Monômeros, Oligômeros, Fotoiniciadores, Pigmentos, Estabilizantes.

INDICAÇÃO, FINALIDADE OU USO PRETENDIDO DO PRODUTO MÉDICO

Smart Print Model é uma linha de resinas desenvolvida para a fabricação de modelos odontológicos, utilizados na produção de alinhadores ortodônticos e placas oclusais.

Essas resinas são de uso exclusivo em impressoras 3D e não entram em contato direto com a pele ou mucosas do paciente.

ADVERTÊNCIAS E PRECAUÇÕES

Este produto não deve ser usado para nenhuma finalidade diferente da descrita.

O produto deve ser manuseado por profissionais treinados.

O uso de equipamentos de proteção individual (EPI) é obrigatório ao manusear este produto. Qualquer uso além das indicações especificadas ou período de validade não é garantido de acordo com as especificações.

Líquido inflamável.

Causa irritação ocular grave.

Causa irritação na pele.

Pode causar uma reação alérgica na pele.

Pode causar irritação respiratória.

Pode prejudicar a fertilidade.

Mantenha fora do alcance de crianças e animais.

EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Enxágue cuidadosamente com água por vários minutos. Remova as lentes de contato, se presentes e fáceis de fazer. Continue enxaguando. Procure orientação médica se a irritação persistir.

EM CASO DE CONTATO COM A PELE: Lave bem com água e sabão em abundância. Se ocorrer irritação ou erupção cutânea, procure orientação médica. Remova as roupas contaminadas e lave antes de reutilizá-las.

EM CASO DE INALAÇÃO: Passe para o ar fresco. Procure orientação médica se não se sentir bem.

EM CASO DE INGESTÃO: Enxágue a boca com água. Não induza o vômito. Nunca dê nada por via oral a uma pessoa inconsciente. Procure assistência médica.

EM CASO DE INCÊNDIO: Use espuma, dióxido de carbono (CO₂), pó químico seco ou spray de água para extinguir.

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO

O produto é vendido em frascos de polietileno de alta densidade (PEAD) contendo 250g, 500g ou 1 kg de resina líquida. Cada embalagem possui uma etiqueta autoadesiva com todas as informações relevantes (prazo de validade, número do lote, instruções etc.). Como embalagem secundária, uma caixa de papelão cheia de plástico bolha pode ser usada para proteger as garrafas de impactos e quedas.

ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE

O produto deve ser armazenado em sua embalagem original lacrada até o uso. Manter protegido da luz e do calor, entre 15 °C e 30 °C, em local limpo, seco e sem risco de quebra. Transporte apenas na embalagem original fechada, protegida da luz e do calor. Evite pressionar ou sacudir a embalagem durante o transporte e evite o impacto com objetos duros. Certifique-se de que a embalagem esteja intacta e devidamente selada antes do envio.

DESCARTE DE PRODUTOS

O produto deve ser descartado de acordo com os regulamentos locais aplicáveis para resíduos químicos e médicos, garantindo a proteção ambiental adequada e a segurança dos indivíduos.

INSTRUÇÕES DE USO

1. Manuseie o produto usando luvas e proteção para os olhos. Despeje no tanque da impressora a quantidade recomendada pelo fabricante da impressora e comece a imprimir.
 2. Após a impressão, coloque as peças impressas em um banho ultrassônico contendo álcool etílico ou isopropílico por 3 a 5 minutos.
 3. Após a lavagem, seque completamente as peças (pode ser utilizado ar comprimido).
 4. Coloque as peças em uma câmara de cura UV para pós-cura. O tempo de cura pode variar de 5 a 60 minutos, dependendo da geometria e espessura das peças impressas.
 5. Após a impressão, remova qualquer resina restante do tanque da impressora.
- Para mais informações, visite: <http://smartdent.com.br/manuais>

FABRICADO E DISTRIBUÍDO POR



MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA
São Carlos – SP – Brasil

Technical Name: Dental Acrylic Resin

Trade Name: SMART PRINT MODEL PLUS

Manufacturer:

MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA

Dr. Procópio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses

ZIP Code: 13562-291 – São Carlos, SP – Brazil

Phone: +55 16 3415-0530 (business hours)

Email: contato@smartdent.com.br

Technical Responsible: Marcelo Del Guerra

CREA/SP: 5061452320

PRODUCT DESCRIPTION

This product consists of acrylic resins intended exclusively for use in 3D printers and does not come into direct contact with the patient's skin or mucous membranes. Its mechanism of action is based on photopolymerization when exposed to light radiation in the wavelength range of 395–405 nm.

MODELS

Smart Print Model Plus

COMPOSITION

Monomers, Oligomers, Photoinitiators, Pigments, Stabilizers.

INDICATION, PURPOSE, OR INTENDED USE OF THE MEDICAL PRODUCT

Smart Print Model is a line of resins designed for the manufacturing of dental models, used in the production of orthodontic aligners and occlusal splints. These resins are for exclusive use in 3D printers and do not come into direct contact with the patient's skin or mucous membranes.

WARNINGS AND PRECAUTIONS

This product must not be used for any purpose other than that described.

The product must be handled by trained professionals.

The use of personal protective equipment (PPE) is mandatory when handling this product.

Any use beyond the specified indications or expiration period is not guaranteed according to specifications.

Rua Dr. Procópio de Toledo Malta, 62 – Morada dos Deuses, São Carlos – SP

CEP: 13562-291

(16) 3415-0530 | (16) 3419-4735

www.smartdent.com.br

- Flammable liquid.
- Causes serious eye irritation.
- Causes skin irritation.
- May cause an allergic skin reaction.
- May cause respiratory irritation.
- May damage fertility.
- Keep out of reach of children and animals.

IN CASE OF EYE CONTACT: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses if present and easy to do. Continue rinsing. Seek medical advice if irritation persists.

IN CASE OF SKIN CONTACT: Wash thoroughly with plenty of water and soap. If irritation or rash occurs, seek medical advice. Remove contaminated clothing and wash before reuse.

IN CASE OF INHALATION: Move to fresh air. Seek medical advice if feeling unwell.

IN CASE OF INGESTION: Rinse mouth with water. Do not induce vomiting. Never give anything by mouth to an unconscious person. Seek medical assistance.

IN CASE OF FIRE: Use foam, carbon dioxide (CO₂), dry chemical powder, or water spray for extinguishing.

PRODUCT PRESENTATION

The product is sold in high-density polyethylene (HDPE) bottles containing 250 g, 500 g, or 1 kg of liquid resin. Each package bears a self-adhesive label with all relevant information (shelf life, batch number, instructions, etc.). As secondary packaging, a cardboard box filled with bubble wrap may be used to protect the bottles from impact and falls.

STORAGE AND TRANSPORT

The product must be stored in its original sealed container until use. Keep protected from light and heat, between 15 °C and 30 °C, in a clean, dry place with no risk of breakage.

Transport only in the original closed packaging, protected from light and heat. Avoid pressing or shaking the package during transport and prevent impact with hard objects. Ensure the package is intact and properly sealed before shipping.

PRODUCT DISPOSAL

The product must be disposed of in accordance with the applicable local regulations for chemical and medical waste, ensuring proper environmental protection and the safety of individuals.

INSTRUCTIONS FOR USE

- 1- Handle the product wearing gloves and eye protection. Pour into the printer tank the amount recommended by the printer manufacturer and start printing.
- 2- After printing, place the printed parts in an ultrasonic bath containing ethyl or isopropyl alcohol for 3 to 5 minutes.
- 3- After washing, dry the parts completely (compressed air may be used).
- 4- Place the parts in a UV curing chamber for post-curing. The curing time may vary from 5 to 60 minutes, depending on the geometry and thickness of the printed parts.
- 5- After printing, remove any remaining resin from the printer tank.

For more information, visit: <http://smartdent.com.br/manuais>

MANUFACTURED AND DISTRIBUTED BY



MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA
São Carlos – SP – Brazil

Nombre técnico: Resina acrílica dental

Nome Comercial: SMART PRINT MODEL PLUS

Fabricante: MMTECH PROJETOS TECNOLÓGICOS IMP. E EXP. LTDA Rua Dr. Procópio de Toledo Malta, 62, Morada dos Deuses CEP: 13562-291 – São Carlos, SP – Brasil Telefone: +55 16 3415-0530 (horário comercial) E-mail: contato@smartdent.com.br

Responsable Técnico: Marcelo Del Guerra CREA/SP: 5061452320

Descripción del producto

Este producto consiste en resinas acrílicas destinadas exclusivamente a su uso en impresoras 3D y no entra en contacto directo con la piel o las mucosas del paciente.

Su mecanismo de acción se basa en la fotopolimerización cuando se expone a la radiación luminosa a una longitud de onda de 395-405 nm.

PLANTILLAS

Modelo de impresión inteligente Plus

COMPOSICIÓN

Monómeros, oligómeros, fotoiniciadores, pigmentos, estabilizadores.

INDICACIÓN, FINALIDAD O USO PREVISTO DEL PRODUCTO MÉDICO

Smart Print Model es una línea de resinas desarrollada para la fabricación de modelos dentales, utilizada en la producción de alineadores de ortodoncia y placas oclusales.

Estas resinas son de uso exclusivo en impresoras 3D y no entran en contacto directo con la piel ni las mucosas del paciente.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Este producto no debe utilizarse para ningún otro propósito que no sea el descrito.

El producto debe ser manipulado por profesionales capacitados.

El uso de equipo de protección personal (EPP) es obligatorio al manipular este producto.

Cualquier uso más allá de las indicaciones especificadas o el período de validez no está garantizado de acuerdo con las especificaciones.

Líquido inflamable.

Causa irritación ocular severa.

Causa irritación de la piel.

Puede causar una reacción alérgica en la piel.

Puede causar irritación respiratoria.

Puede afectar la fertilidad.

Mantener fuera del alcance de los niños y los animales.

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuague bien con agua durante varios minutos. Quítese los lentes de contacto si están presentes y es fácil de hacer. Continúe enjuagando. Busque atención médica si la irritación persiste.

EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar bien con abundante agua y jabón. Si se produce irritación o sarpullido, consulte a un médico. Quítese la ropa contaminada y lávela antes de volver a utilizarla.

EN CASO DE INHALACIÓN: Pasar al aire libre. Busque atención médica si no se siente bien.

EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuague la boca con agua. No induzca el vómito. Nunca le des nada oralmente a una persona inconsciente. Busque atención médica.

EN CASO DE INCENDIO: Use espuma, dióxido de carbono (CO₂), polvo químico seco o agua en aerosol para extinguir.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

El producto se vende en botellas de polietileno de alta densidad (HDPE) que contienen 250 g, 500 g o 1 kg de resina líquida. Cada paquete tiene una etiqueta autoadhesiva con toda la información relevante (fecha de caducidad, número de lote, instrucciones, etc.). Como embalaje secundario, se puede utilizar una caja de cartón llena de plástico de burbujas para proteger las botellas de impactos y caídas.

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El producto debe almacenarse en su embalaje original sellado hasta su uso. Mantener protegido de la luz y el calor, entre 15 °C y 30 °C, en un lugar limpio, seco y sin riesgo de rotura.

Transporte solo en el embalaje original cerrado, protegido de la luz y el calor. Evite presionar o agitar el paquete durante el transporte y evite el impacto con objetos duros. Asegúrese de que el paquete esté intacto y debidamente sellado antes del envío.

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

El producto debe eliminarse de acuerdo con las regulaciones locales aplicables para desechos químicos y médicos, asegurando una protección ambiental adecuada y la seguridad de las personas.

MODO DE EMPLEO

1. Manipule el producto con guantes y protección para los ojos. Vierta la cantidad recomendada por el fabricante de la impresora en el tanque de la impresora y comience a imprimir.
 2. Después de la impresión, coloque las piezas impresas en un baño ultrasónico que contenga alcohol etílico o isopropílico durante 3 a 5 minutos.
 3. Después del lavado, seque bien las prendas (se puede utilizar aire comprimido).
 4. Coloque las piezas en una cámara de curado UV para su posterior curado. El tiempo de curado puede oscilar entre 5 y 60 minutos, dependiendo de la geometría y el grosor de las piezas impresas.
 5. Después de imprimir, retire cualquier resto de resina del tanque de la impresora.
- Para obtener más información, visite: <http://smartdent.com.br/manuais>

FABRICADO Y DISTRIBUIDO POR



MMTECH PROJETOS TECNOLOGICOS IMP. E EXP. LTDA
São Carlos – SP – Brasil